

SWISS+TOOLS®



**Solutions for multi-tasking
and turning lathes**

SWISS+TOOLS®



**Werkzeugsysteme für Multi-Task und
Produktionsdrehmaschinen**



SWISS+TOOLS®

**QUICK-CHANGE Werkzeugsysteme
für Multi-Task und Drehmaschinen**

**QUICK-CHANGE tool system for
multi-tasking and turning lathes**



Werkzeugsysteme für Dreh-/Frässpindel

Tool system for upper turning-/milling spindles

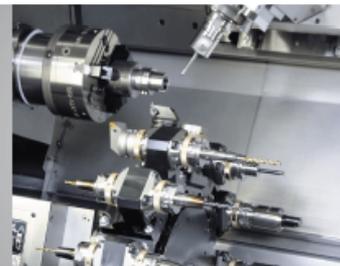
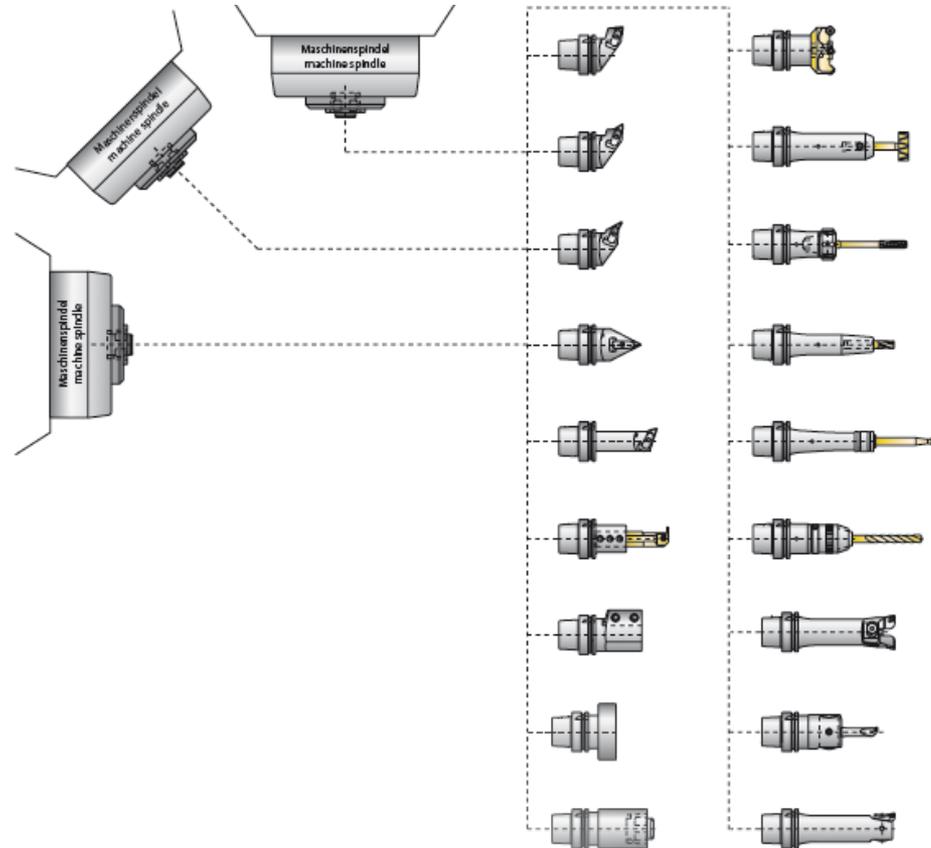
Dreh-/Fräswerkzeuge für HSK oder PSC Spindeln.

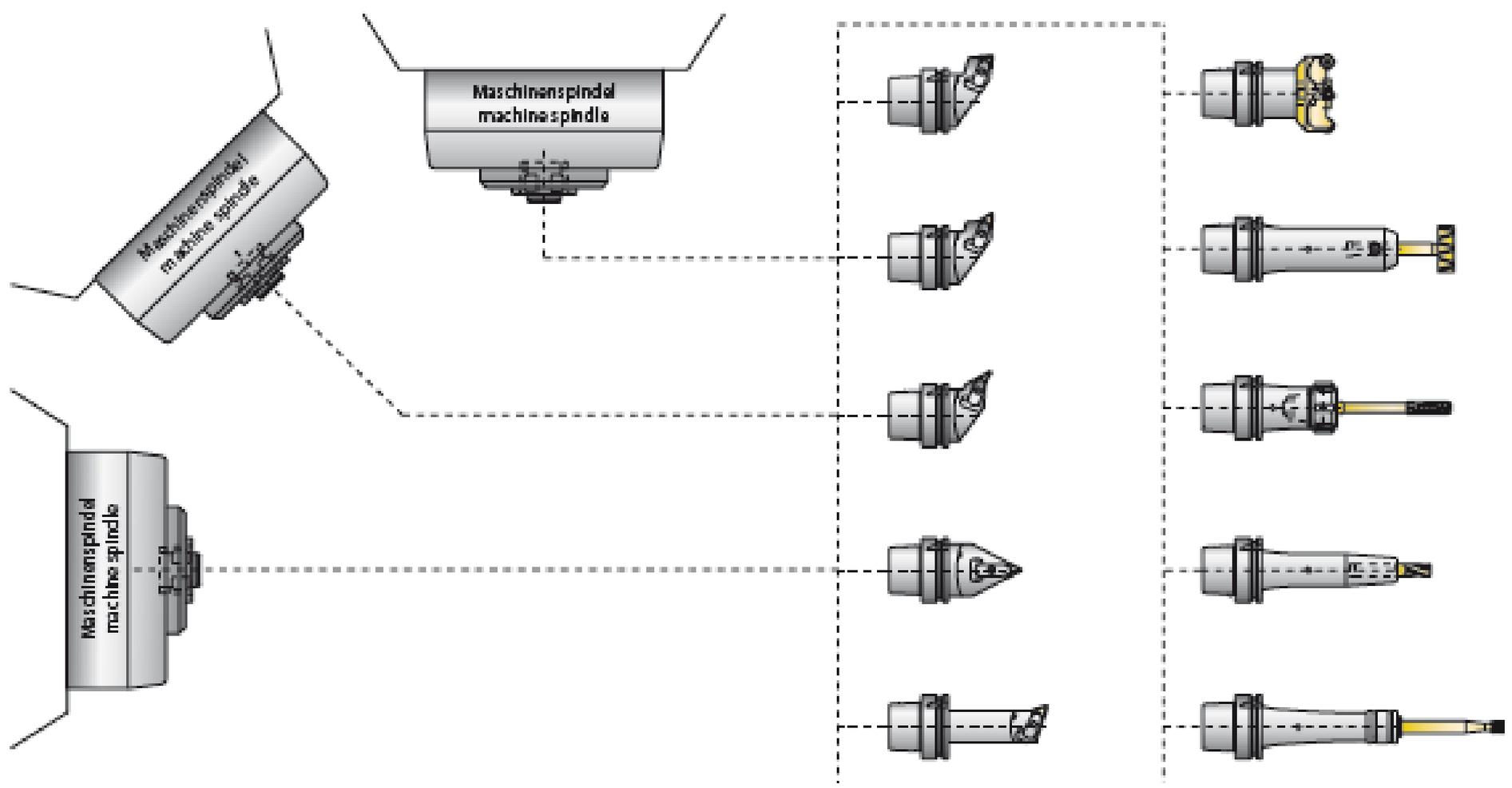
Turning and milling tools for HSK or PSC clamping connections.

HSK T 40/63/100



PSC 40/50/63





QUICK-CHANGE Werkzeugsysteme für Drehrevolverscheiben

QUICK-CHANGE tool system for turrets on turning lathes

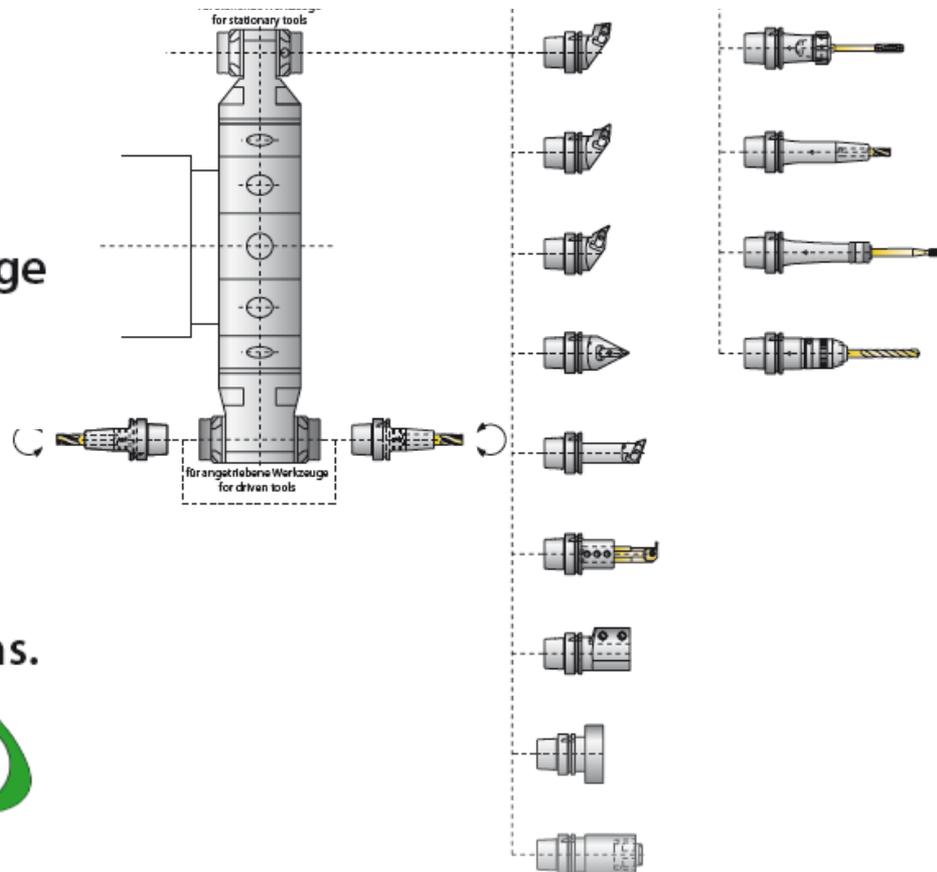
Dreh-/Bohrwerkzeuge
für HSK oder PSC
Spanneinheiten.

Turning and drilling
tools for HSK or PSC
clamping connections.

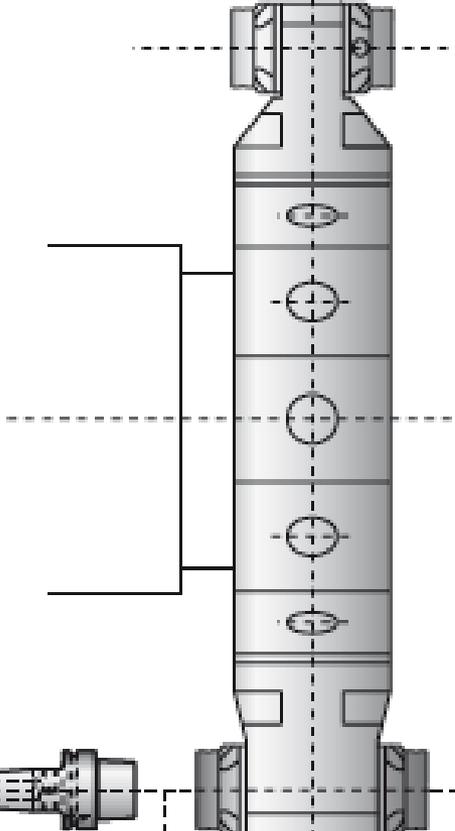
HSK T 40/63/100



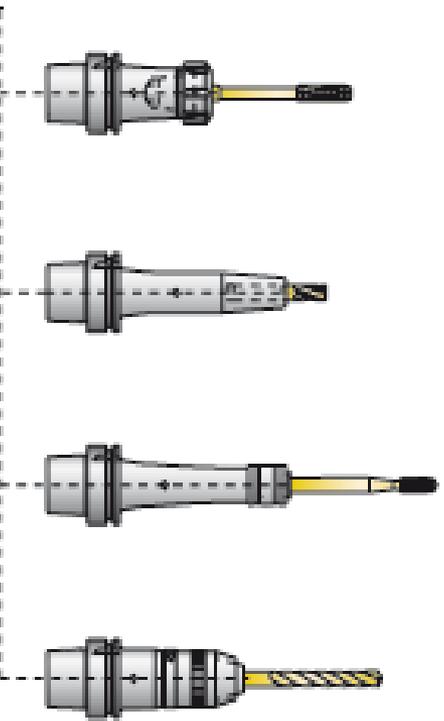
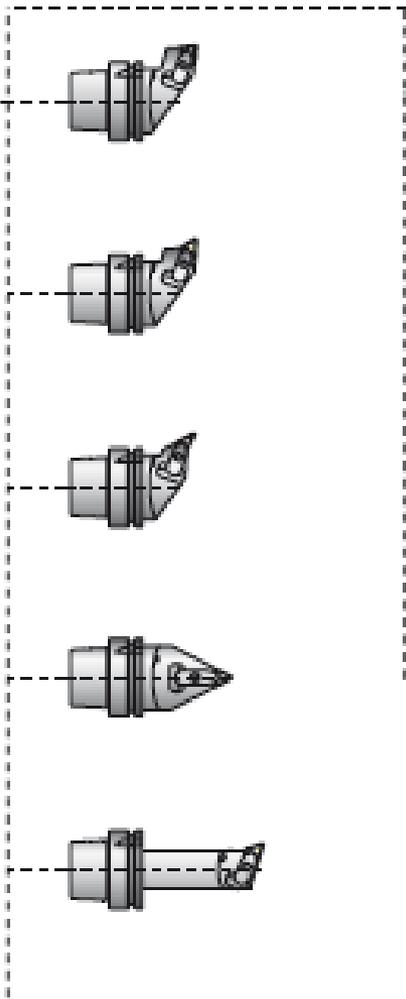
PSC 40/50/63



für stehende Werkzeuge
for stationary tools



für angetriebene Werkzeuge
for driven tools



- Produktivitätssteigerung durch Reduktion der Nebenzeiten.
- Werkzeugwechsel in kürzester Zeit
- Beste Wiederholgenauigkeit mit definierten, gleichbleibenden Werkzeugkonturen
- Für alle Maschinentypen geeignet.
- Flexibel für HSK, PSC und KM Werkzeuge
- Kosteneffizient

- System solution – from SWISSTOOLS
- Increase productivity by reducing non-productive time
- Very quick tool changing time
- Perfect repeatability with fixed tool geometry
- Useable for all machine brands
- Flexible with HSK, PSC and KM tools
- Cost efficient



Werkzeughalter mit Schnellwechselsystem

Das Werkzeughalterprogramm umfasst innovative und technisch ausgereifte Lösungen für alle gängigen CNC-Drehzentren. Wir bieten Ihnen Lösungen, die optimal auf das Maschinenfabrikat abgestimmt sind, ob mit BMT/ VDI oder anderen Anbindungen.

Die Schnittstelle des Schnellwechselsystems ist DIN/ISO normiert, und für die Größen HSK T 40/63/100 und PSC 40/50/63 vorhanden.

Der Werkzeugwechsel ist einfach und schnell durchführbar. Die Nebenzeiten werden minimiert und damit die Produktivität gesteigert.

Tool holder with QUICK-CHANGE system

The whole range of the system contains solutions for the most CNC lathes centres. Complementary on the machine tool with BMT / VDI or other connections.

The tool connection is based on DIN/ISO standards with HSK T 40/63/100 or PSC 40/50/63.

The tool change is very simple and quick. Non-productive times are minimized and the productivity will increase.

Werkzeughalter

Tool holders



Turret
BMT/VDI/...

Werkzeughalter
einfach gerade



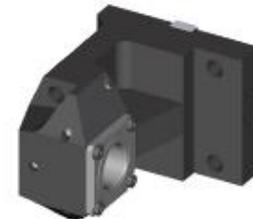
Tool holder
single straight

Werkzeughalter
doppelt gerade



Tool holder
double straight

Werkzeughalter
einfach abgewinkelt



Tool holder
single angular

Werkzeughalter
doppelt abgewinkelt



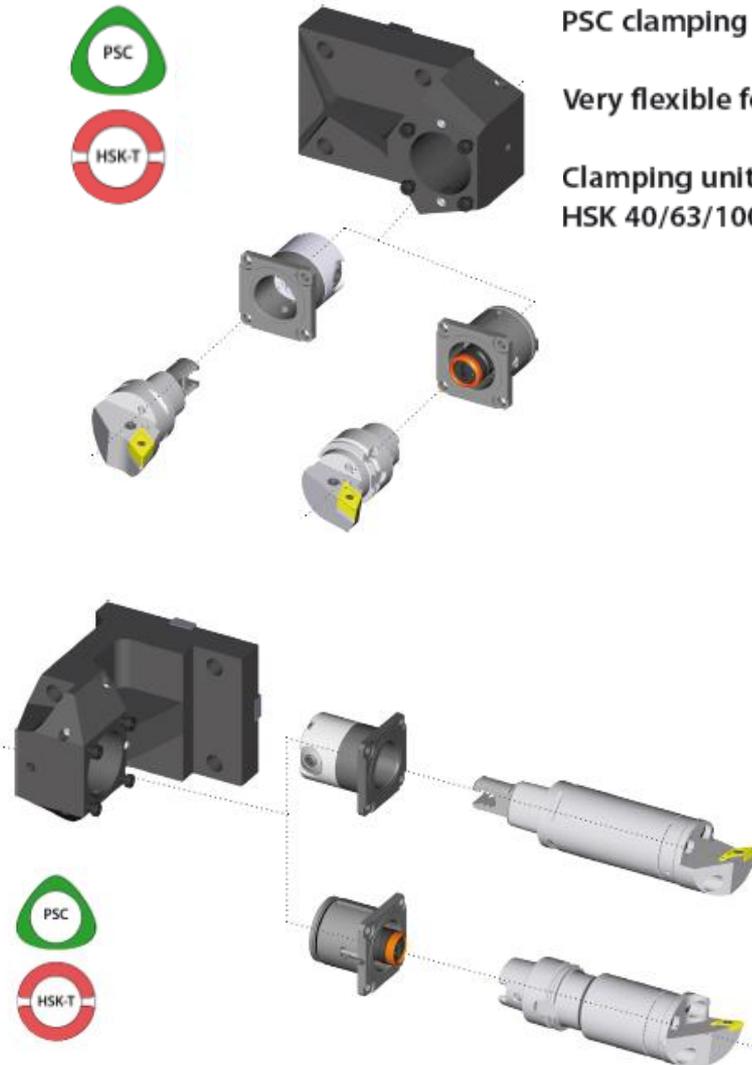
Tool holder
double angular

HSK / PSC Spanneinheiten

Die Werkzeughalter werden entweder mit einer HSK oder einer PSC Spanneinheit ausgerüstet.

Die Werkzeughalter sind somit flexibel auf die Kundenbedürfnisse anpassbar.

Spanneinheiten sind in den Grössen HSK 40/63/100 und PSC 40/50/63 erhältlich



HSK / PSC clamping unit

Tool holders are equipped with HSK or PSC clamping units.

Very flexible for customer needs.

Clamping units are available in HSK 40/63/100 and PSC 40/50/63.



**Configurator
for PSC and HSK-T
Quick-Change Systems**

🇩🇪 ... 🇫🇷

Schnellsuche

Hersteller
Alle ▾

Modell
Alle ▾

Werkzeughaltertyp
Alle ▾

Schnittstelle Ausgang
(Werkzeugaufnahme)
Alle ▾

339 Produkte

Gesamtpogramm






Schnellsuche

Hersteller
Doosan

Modell
PUMA 2100/2600/3100

Werkzeughaltertyp
feste Werkzeuge

Schnittstelle Ausgang
(Werkzeugaufnahme)
Alle

Alle
PSC

Gesamtprogramm




Schnellsuche

Hersteller
Alle

Alle

ACCUWAY
AMADA
AVM - Angelini
Baruffaldi
Benzinger
Biglia
BMT
Boehringer
Boley
Bumotec
Chiah Chyun
Cincinnati
Citizen
CMZ
Colchester
Daewoo




Schnellsuche

Hersteller
Doosan

Modell
Alle

Alle

Lynx 1600/2100
Lynx220 (M/LM) (BMT45)
Lynx220 (MS) (BMT45)
Lynx300 (M) (BMT55)
PUMA 1500/2000/2500 (M,S,Y) (BMT55)
PUMA 2100 (Y,LY,SY,LSY) (BMT55)
PUMA 2100/2600 (M,LM,MS,LMS) (BMT65)
PUMA 2100/2600 (Y,LY,SY,LSY) (BMT65)
PUMA 2100/2600/3100 M/Y/MS/SY (BMT55)
PUMA 230/240/280 (M,L,M,S) (BMT55)
PUMA 300 (M,MS,MB,MC) (BMT65)
PUMA 3100 (M,LM,LY,XLM,XLY,ULM,ULY) (BMT65)
PUMA 400/480 (M,LM,XLM) (BMT75)
PUMA 500 (M) (BMT75)




Schnellsuche

Hersteller
 Alle

Modell
 Alle

Werkzeughaltertyp
 Alle

Schnittstelle Ausgang
 (Werkzeugaufnahme)
 Alle

339 Produkte

Gesamtprogramm



Werkzeughalter

gerade, mehrfach Schnellwechselsystem, PSC 40, RH Kühlmittel extern und zentral
 Bestellnummer: **7.076.744**
 passend dazu [22 Adapter](#)
 passend für [11 Maschinen](#)
[✉ Anfrage](#)



Werkzeughalter

gerade Schnellwechselsystem, PSC 40, RH Kühlmittel extern und zentral
 Bestellnummer: **7.076.745**
 passend dazu [22 Adapter](#)
 passend für [11 Maschinen](#)
[✉ Anfrage](#)



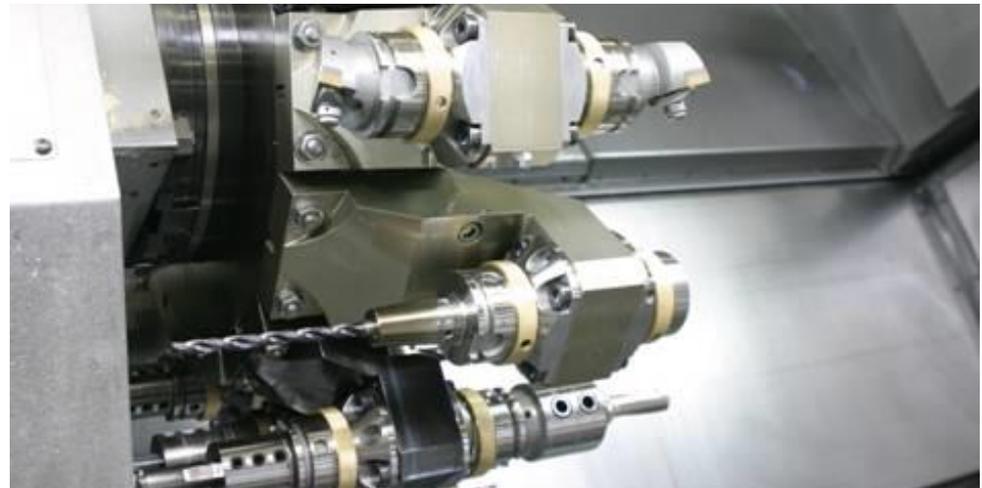
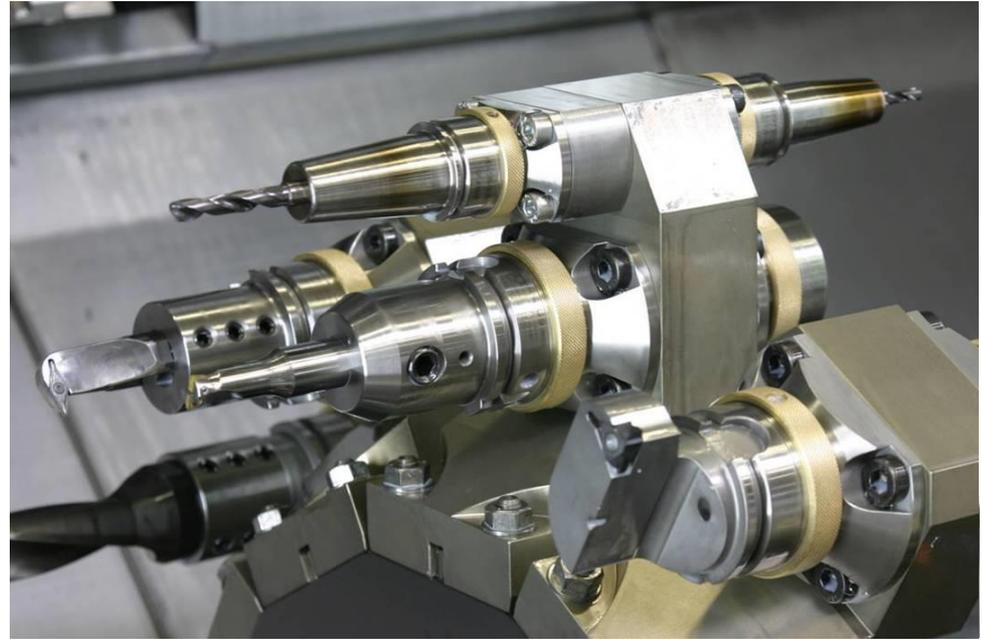
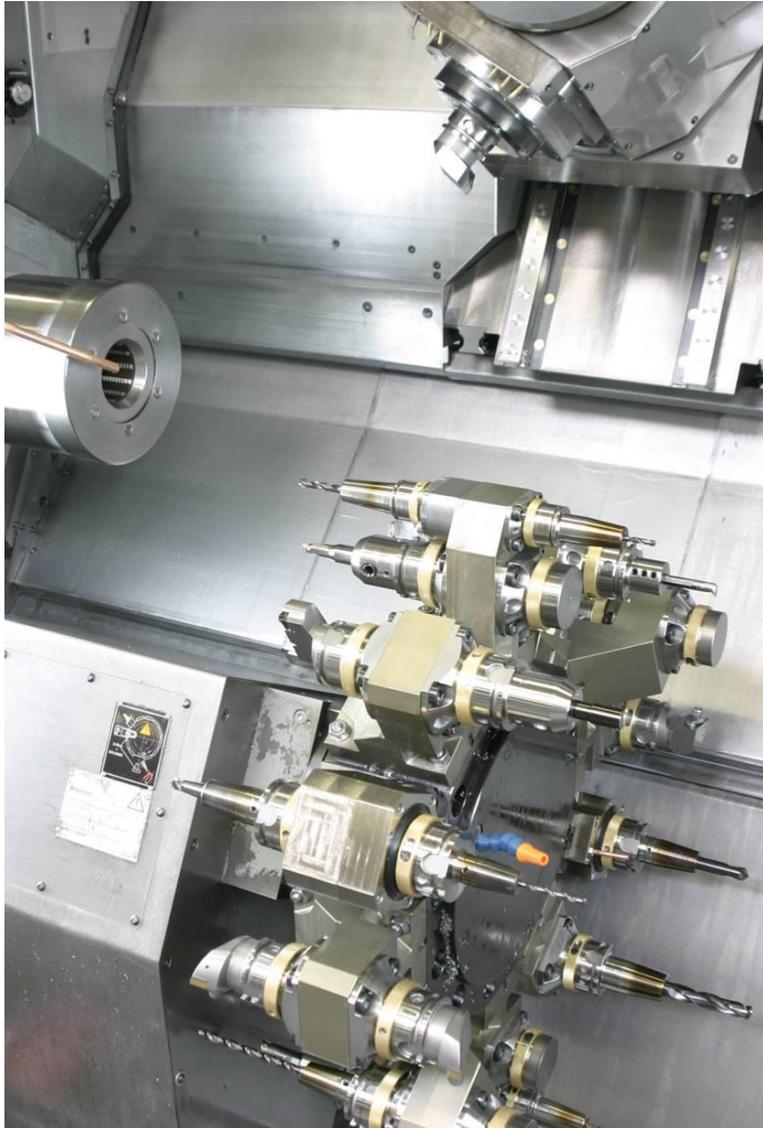
Werkzeughalter

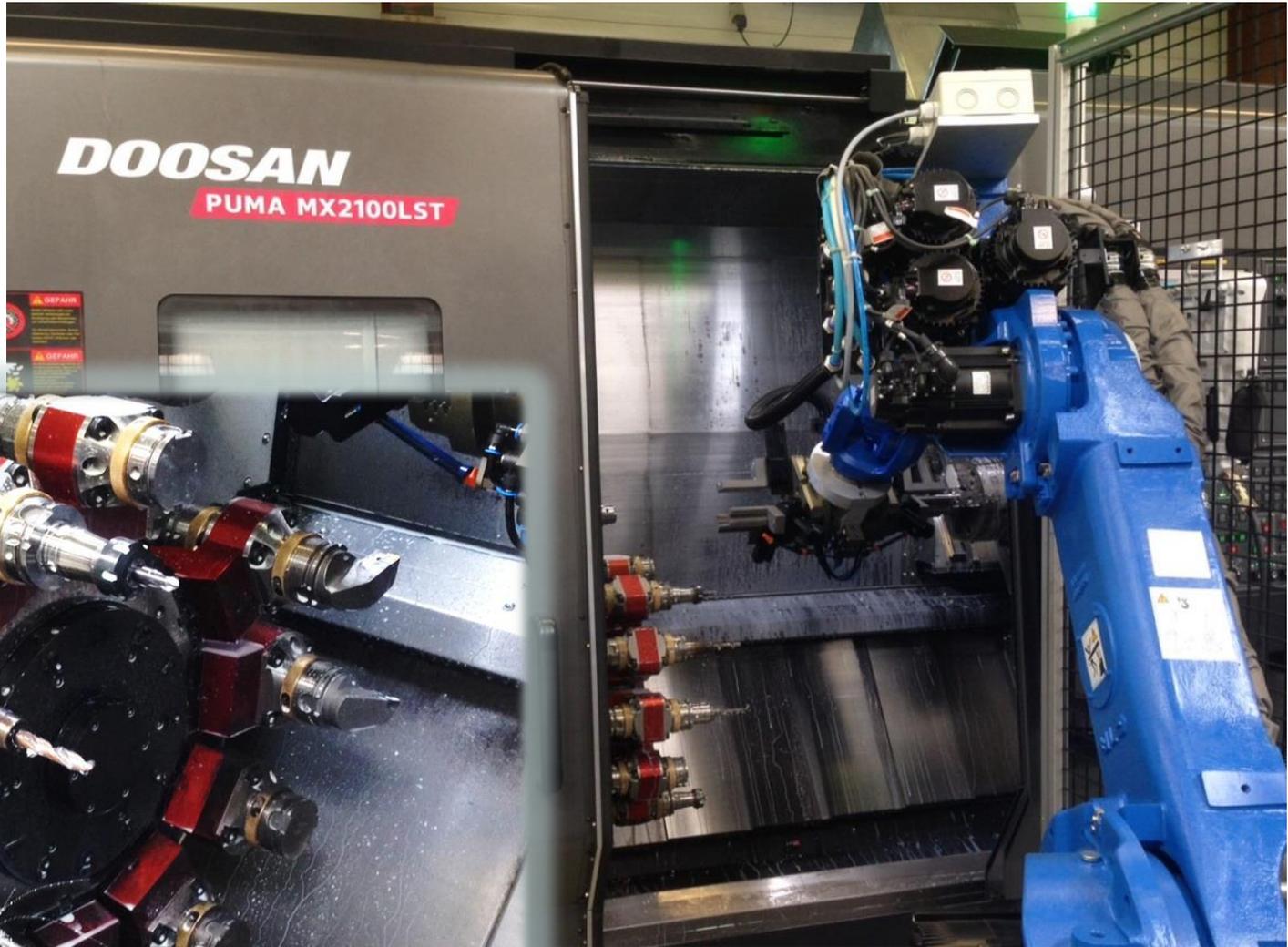
abgewinkelt, mehrfach Schnellwechselsystem, PSC 40, RH Kühlmittel extern und zentral
 Bestellnummer: **7.076.768**
 passend dazu [22 Adapter](#)
 passend für [11 Maschinen](#)
[✉ Anfrage](#)

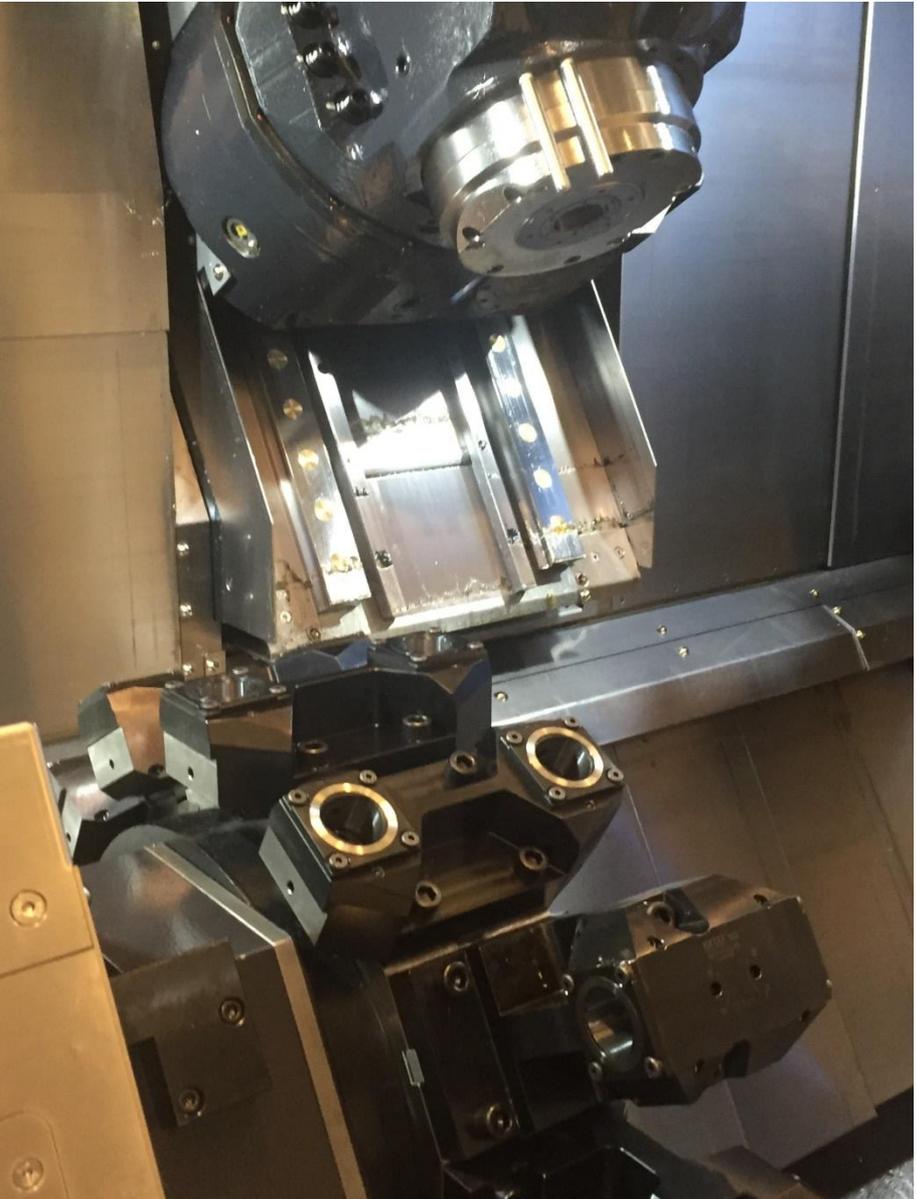
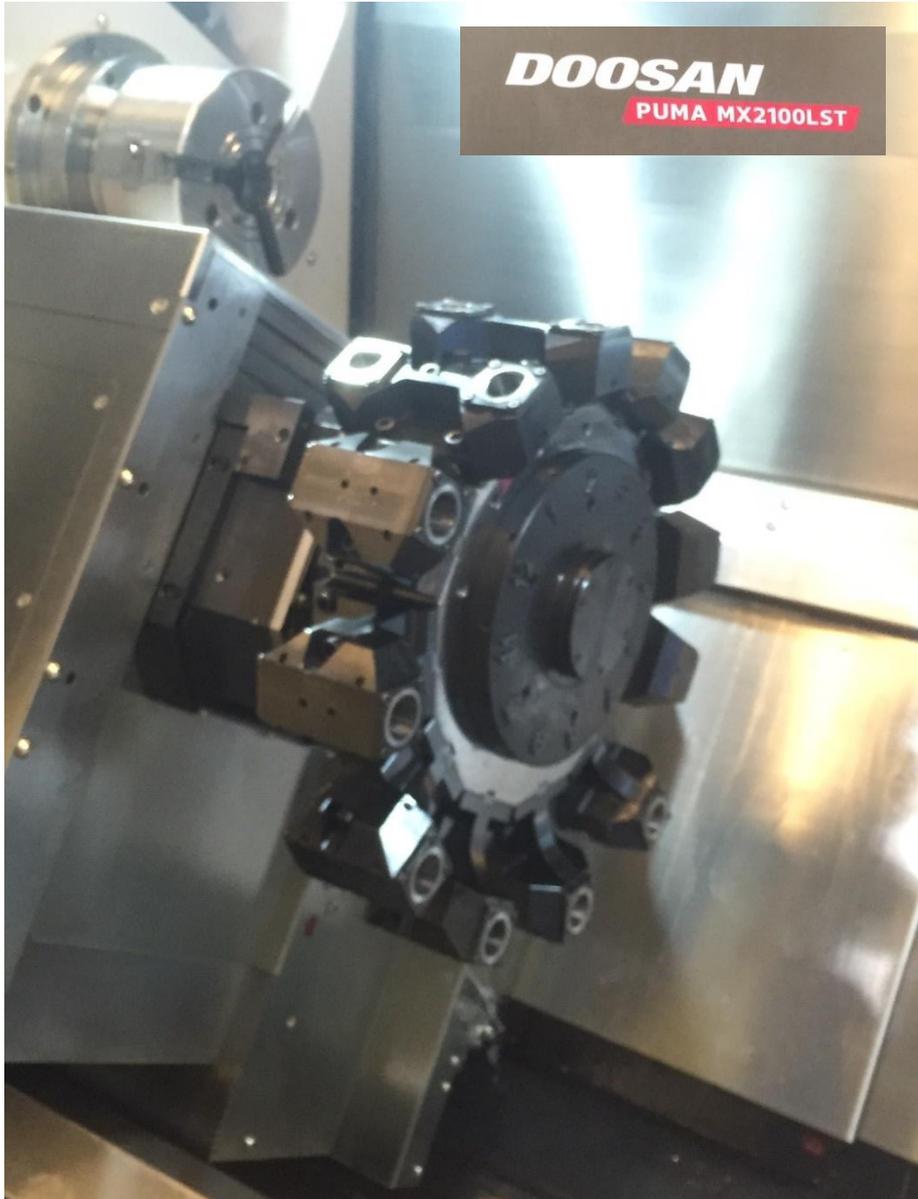


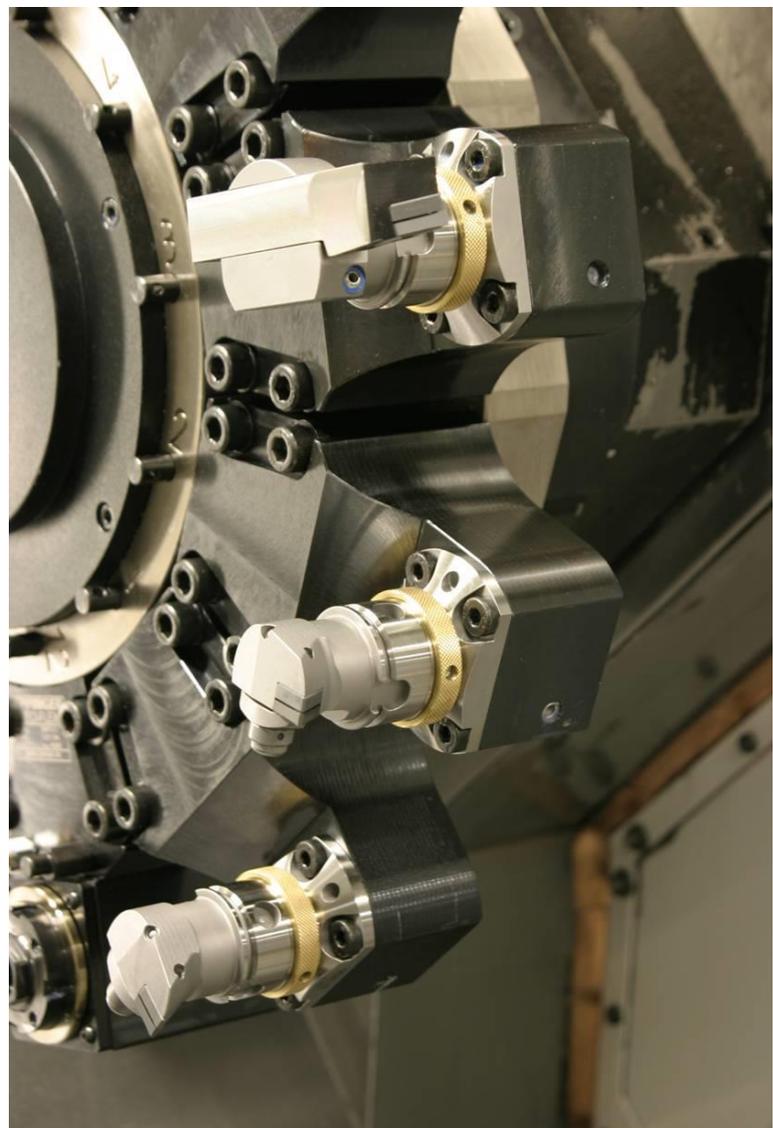
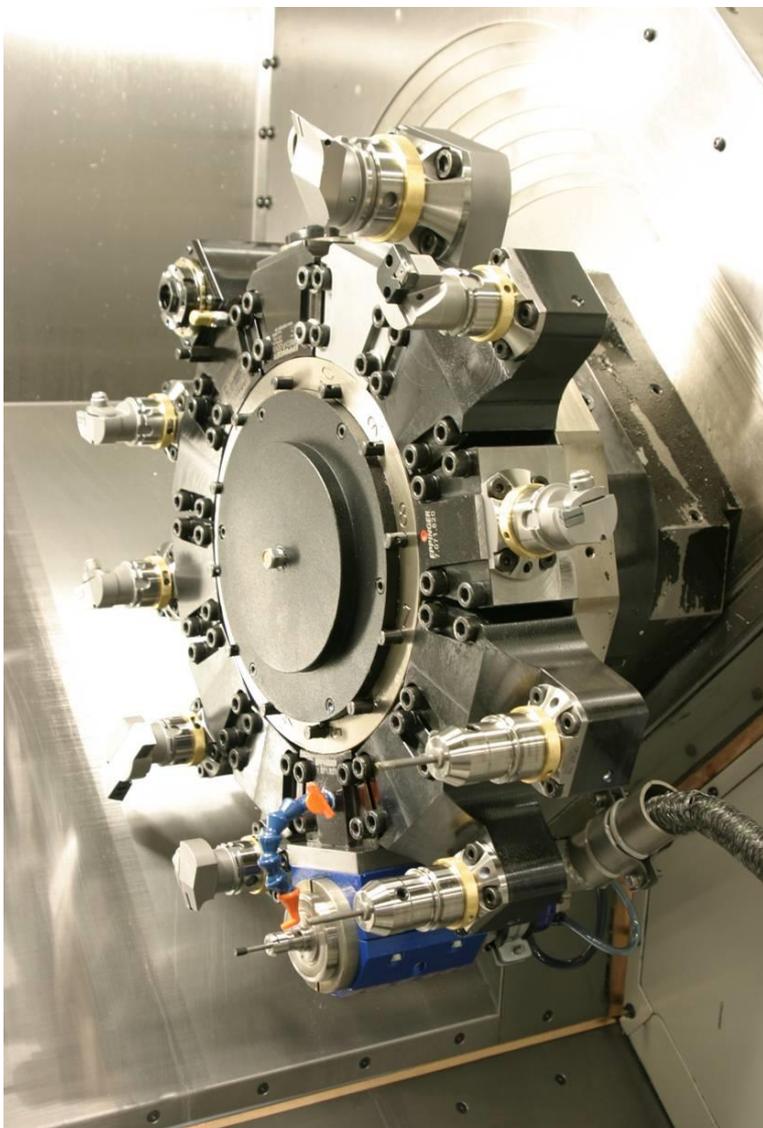
Werkzeughalter

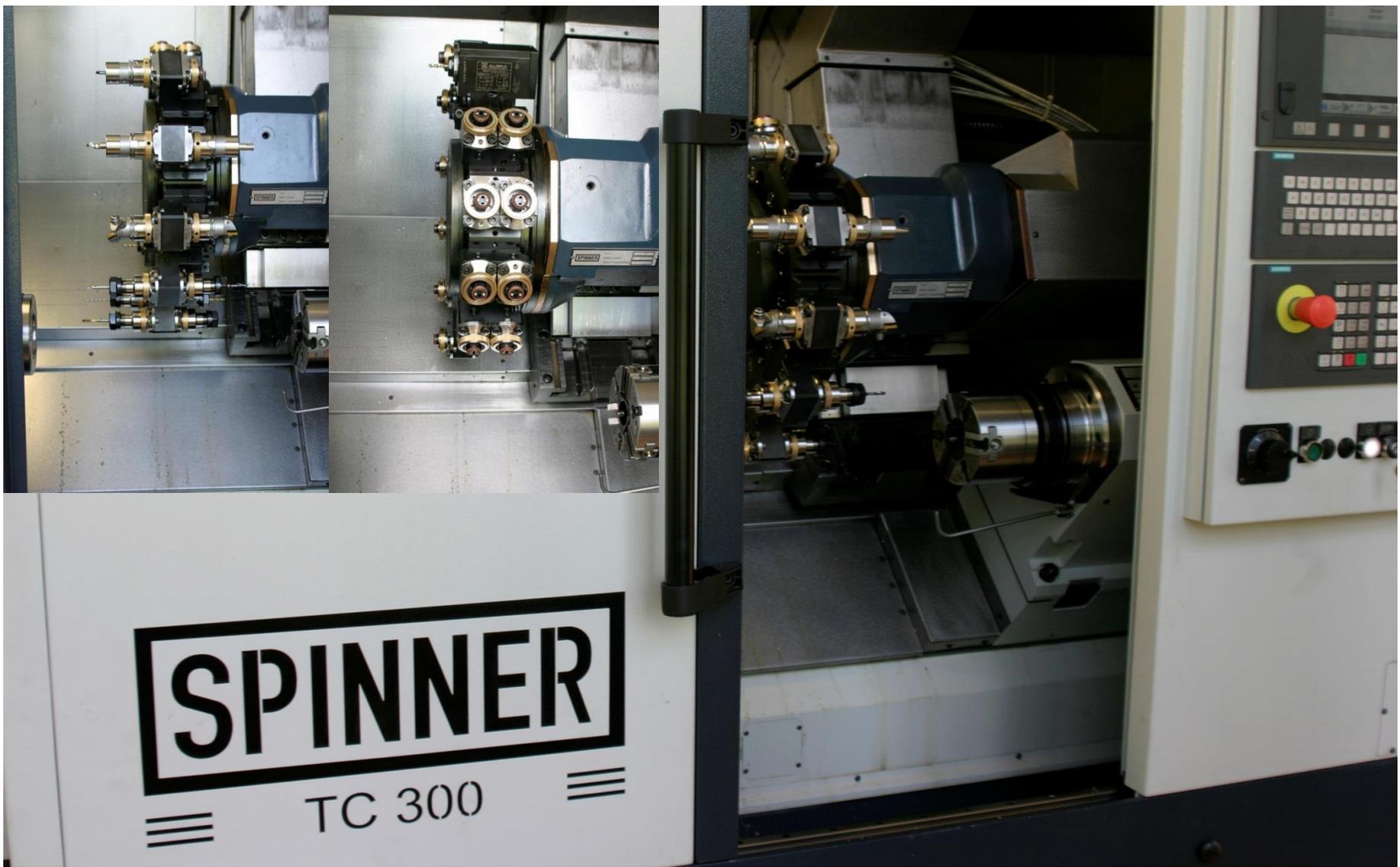
gerade Schnellwechselsystem, PSC 40, LH Kühlmittel extern und zentral
 Bestellnummer: **7.077.223**
 passend dazu [22 Adapter](#)
 passend für [11 Maschinen](#)
[✉ Anfrage](#)



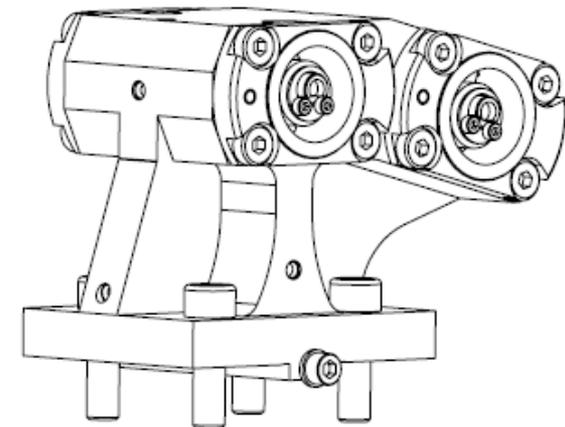
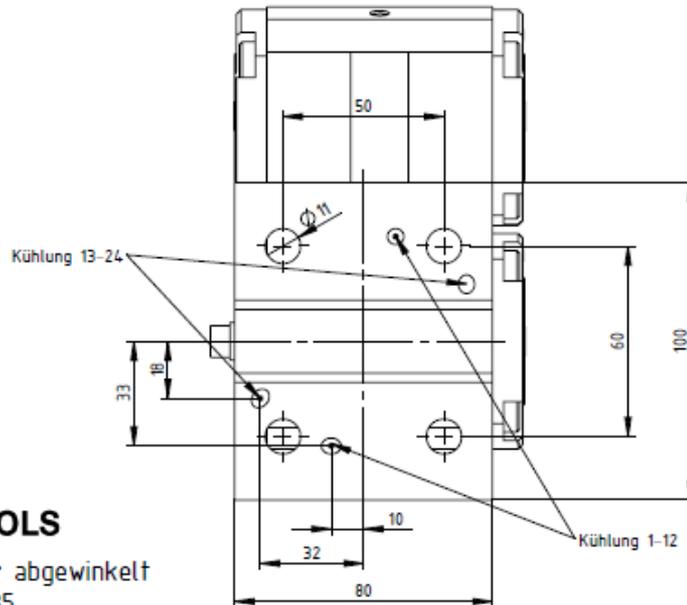
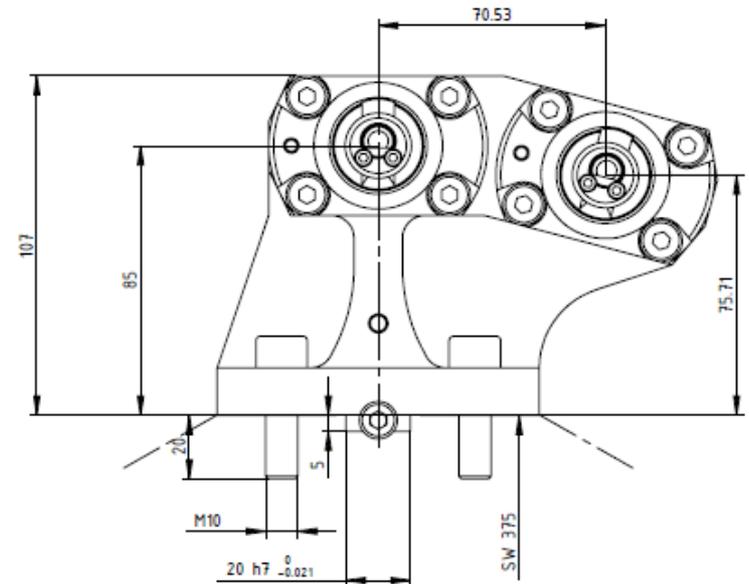
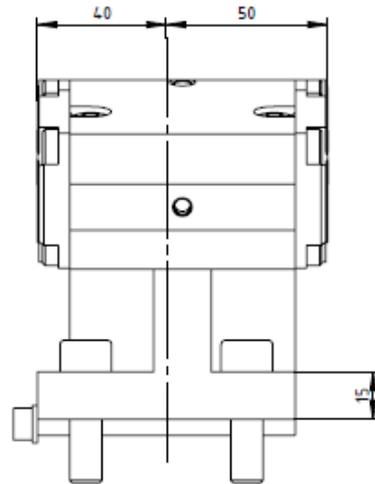








SPINNER
TC 300

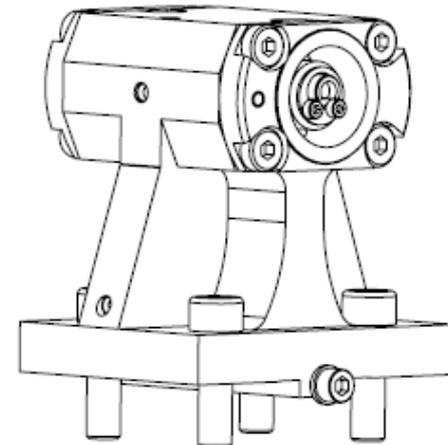
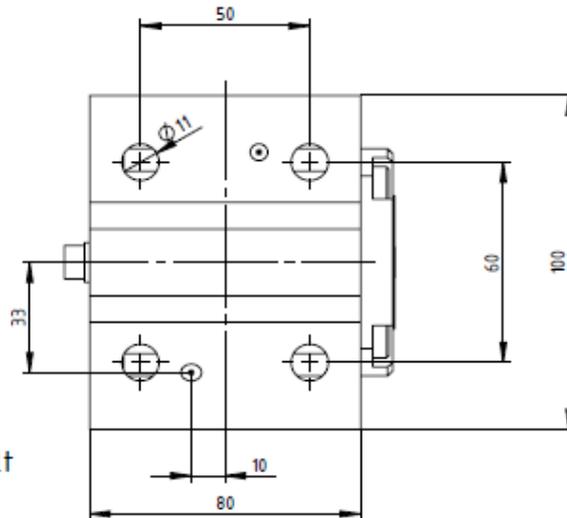
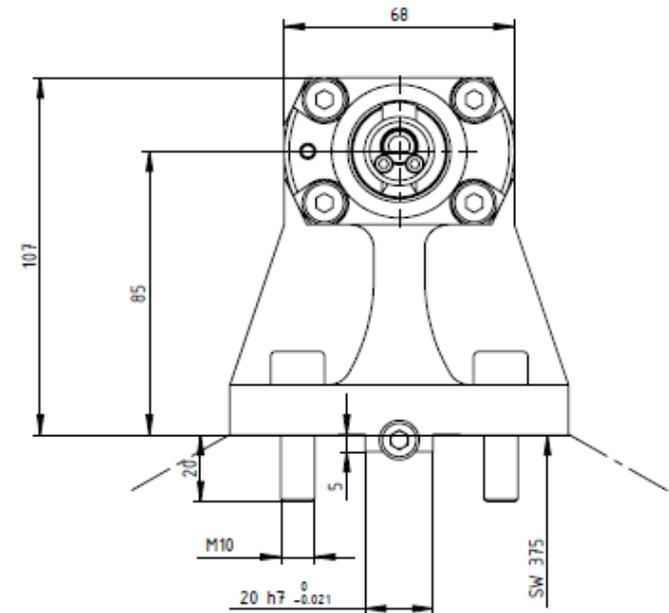
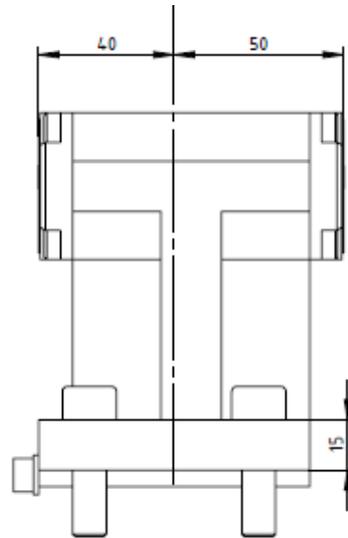


SWISS TOOLS

Werkzeughalter abgewinkelt
REA.U4D.NAK.085

für Nakamura Super NTJX
Gewicht: 3109g

Datum: 05.04.2016

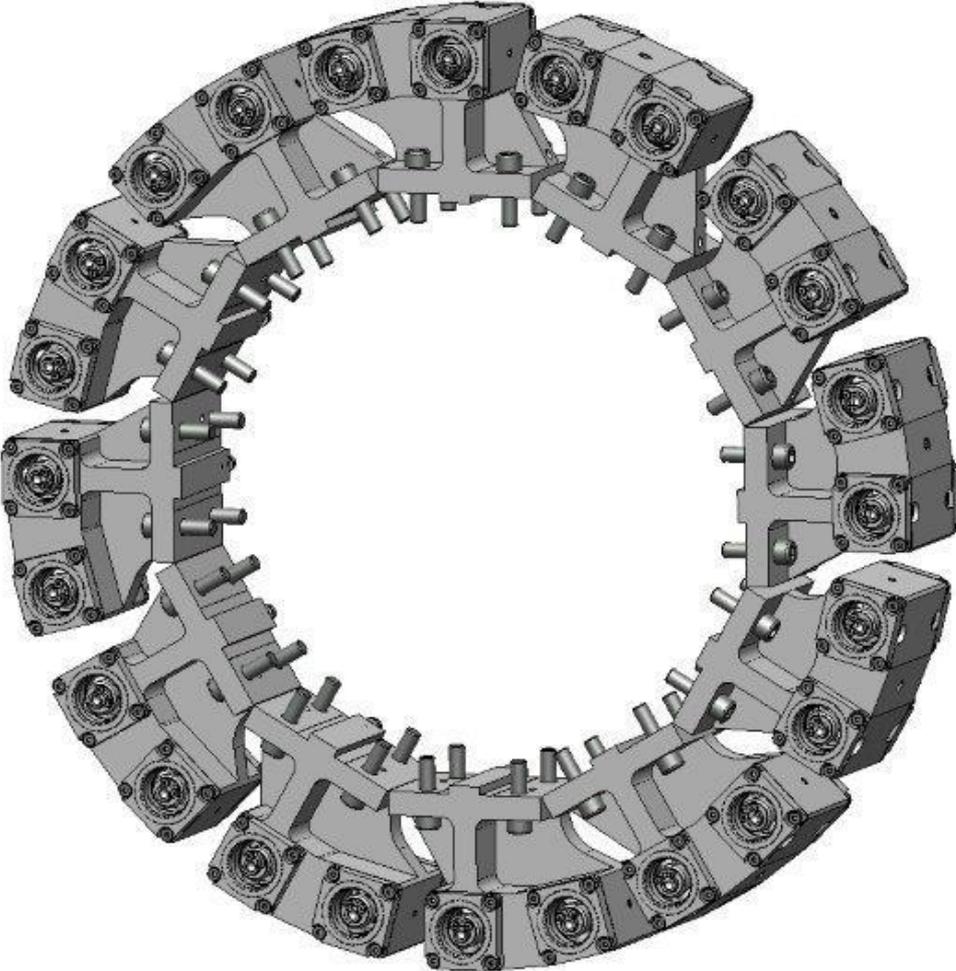


SWISS TOOLS

Werkzeughalter abgewinkelt
REA.U40.NAK.085

für Nakamura Super NTJX
Gewicht: 3602g

Datum: 05.04.2016



- Produktivitätssteigerung durch Reduktion der Nebenzeiten.
- Werkzeugwechsel in kürzester Zeit
- Beste Wiederholgenauigkeit mit definierten, gleichbleibenden Werkzeugkonturen
- Für alle Maschinentypen geeignet.
- Flexibel für HSK, PSC und KM Werkzeuge
- Kosteneffizient

- System solution – from SWISSTOOLS
- Increase productivity by reducing non-productive time
- Very quick tool changing time
- Perfect repeatability with fixed tool geometry
- Useable for all machine brands
- Flexible with HSK, PSC and KM tools
- Cost efficient

NEWS Turning solutions



swiss FLEX

1504

HSK-T
Dreh -
werkzeuge
Turning tools

HP ready

SDT+ SWISS+TOOLS

SWISS+TOOLS®
Swiss Tool Systems AG / Wydenstrasse 28 / CH - 8575 Burglen
Phone +41 (0)71 634 65 20 / Fax +41 (0)71 634 85 29 / www.swisstools.org

Detailed description: This advertisement features a yellow background with a grid pattern. It displays three HSK-T turning tools: a small tool holder, a medium tool holder, and a long tool holder with a red wavy line on its shaft. The tools are shown in various orientations. The 'HP ready' logo is positioned near the small tool holder. The 'SDT+ SWISS+TOOLS' logo is in the bottom right corner. The company name and contact information are at the bottom.

HSK - T



swiss PSC

1503

PSC
Dreh -
werkzeuge
Turning tools

HP ready

SDT+ SWISS+TOOLS

PSC by SWISS+TOOLS®

Detailed description: This advertisement features a yellow background with a grid pattern. It displays three PSC turning tools: a small tool holder, a medium tool holder, and a long tool holder with a red wavy line on its shaft. The tools are shown in various orientations. The 'HP ready' logo is positioned near the small tool holder. The 'SDT+ SWISS+TOOLS' logo is in the bottom right corner. The 'PSC by SWISS+TOOLS' logo is at the bottom.

PSC (CAPTO)
ISO 26623-1

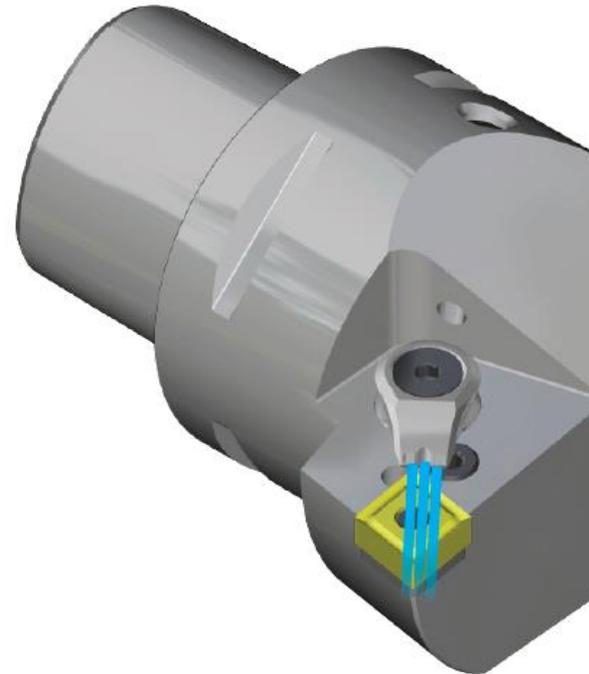
Hochleistungskühlung

- für effiziente Drehbearbeitung
- optimale Kühlung durch fest ausgerichtete **High Pressure** Kühldüsen
- verbesserte Spankontrolle
- höhere Bearbeitungssicherheit
- mehr Zerspanvolumen
- kürzere Bearbeitungszeiten



High performance coolant

- to turn efficiently
- optimal cooling by fix orientated **High Pressure** coolant nozzles
- improved chip control
- higher manufacturing security
- higher chip removal rate
- shorter machining time



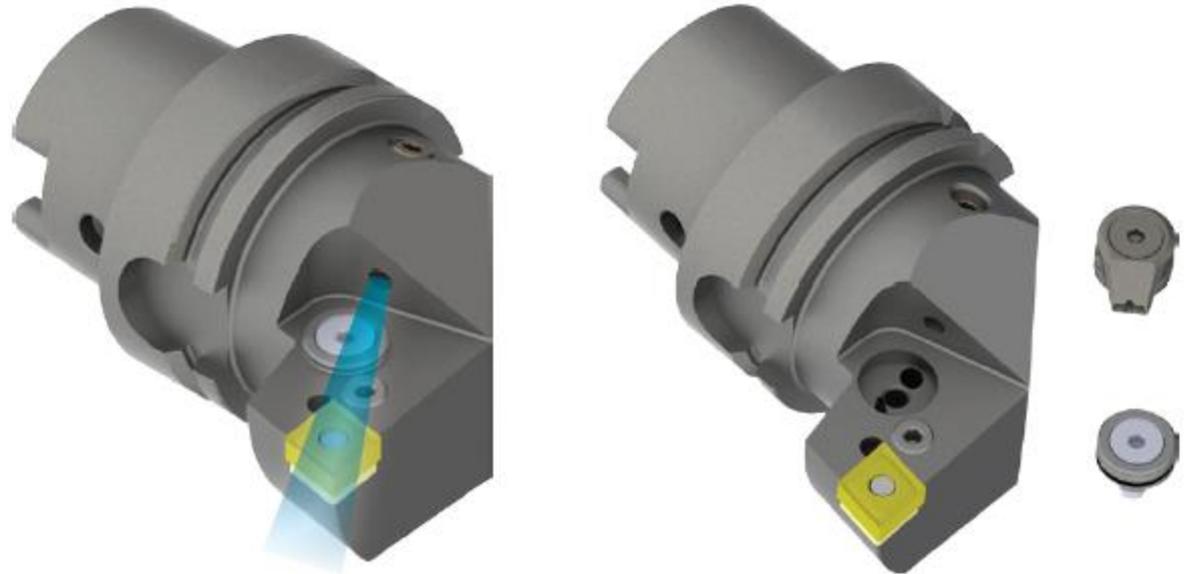
Klemmhalter

- alle Klemmhalter die mit dem **HP ready** Symbol markiert sind, können auf Hochleistungskühlung aufgerüstet werden.



Turning tool

- all turning tools which are marked with the **HP ready** symbol, can be set up with the high performance coolant.



Bohrstangen mit Wechselschneidköpfen

- alle Wechselschneidköpfe sind mit Hochleistungskühlung ausgestattet.
- Werkzeugverschleiss tritt hauptsächlich am auswechselbaren Schneidkopf auf, der Adapter hält somit länger.
- In Kombination mit den SDT Bohrstangen ist das Konzept perfekt für Operationen mit langen Überhängen und bei Vibrationsneigung.

						
250032	250622	260012	260310	260316	261114	261116
PCLN R/L CN..1204..	PDUN R/L DN..1506..	SCLC R/L DC..11T3..	SDQC R/L DC..11T3..	SDUC R/L DC..11T3..	SVQB R/L VB..	SVUB R/L VB..
						

Boring bars with exchangeable cutting heads

- all exchangeable cutting heads are equipped with high performance coolant.
- Tool wear appears mainly at the changeable head, the life time of the tool adapter is therefore longer.
- In combination with SDT the tool concept is perfect for long cantilever extensions and while fighting with vibrations.

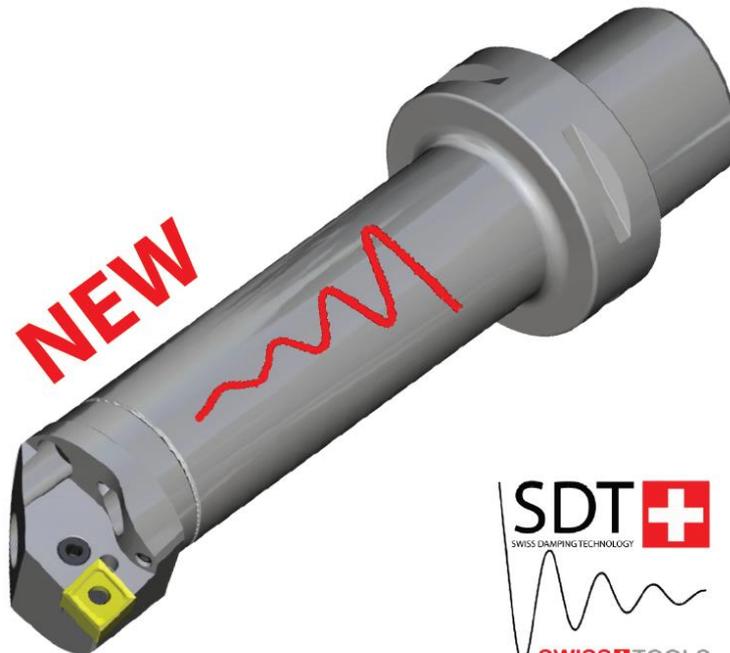


Schwingungsgedämpfte Bohrstangenschäfte

- Produktivitätsgewinn dank der unterdrückten Schwingungen können die Schnittdaten beträchtlich erhöht werden
- Verbesserte Oberflächengüte
- Verbesserte Prozesssicherheit
- Verbesserte Spanabfuhr
- Reduzierte Kosten pro Bauteil

Damped boring bar shanks

- Productivity improvement: thanks to reduced vibrations, the cutting conditions can be improved remarkable
- Better surface quality
- Improved process stability
- Better chip evacuation
- Reduced cost per part



Online Konfigurator für Werkzeughalter

- . Angetriebene- und statische Werkzeuge für Drehmaschinen
- . www.swisstools.org



Online configurator

- . for static and rotating tools
- . www.swisstools.org



Hochleistungskühlung

- . für effiziente Drehbearbeitung
- . optimale Kühlung durch fest ausgerichtete **High Pressure** Kühldüsen



High performance coolant

- . to turn efficiently
- . optimal cooling by fix orientated nozzle's

Bohrstangen mit Wechselschneidköpfen

- . alle Wechselschneidköpfe sind mit Hochleistungskühlung ausgestattet.
- . Werkzeugverschleiss tritt hauptsächlich am auswechselbaren Schneidkopf auf, der Adapter hält somit länger.



Boring bars with exchangeable cutting heads

- . all exchangeable cutting heads are equipped with high performance coolant
- . tool wear appears mainly at the changeable heads, the life time of the tool adaptor is therefore longer

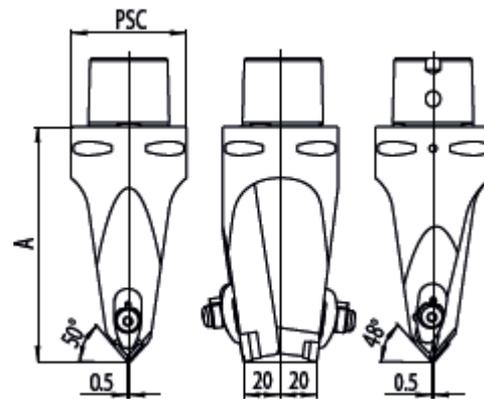
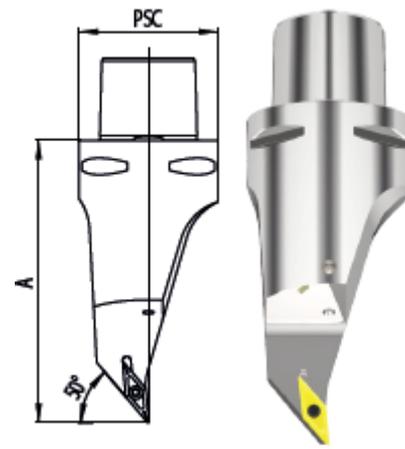
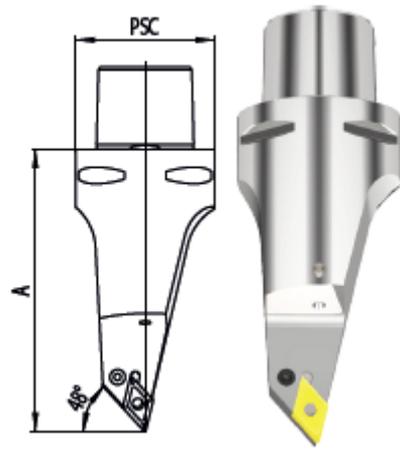
Schwingungsgedämpfte Bohrstangen

- . Produktivitätsgewinn dank der unterdrückten Schwingungen können die Schnittdaten beträchtlich erhöht werden

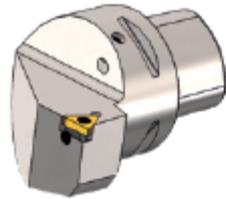


Damped boring bar shanks

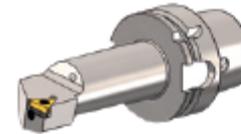
- . Productivity Improvement: thanks to reduced vibrations, the cutting conditions can be improved considerably



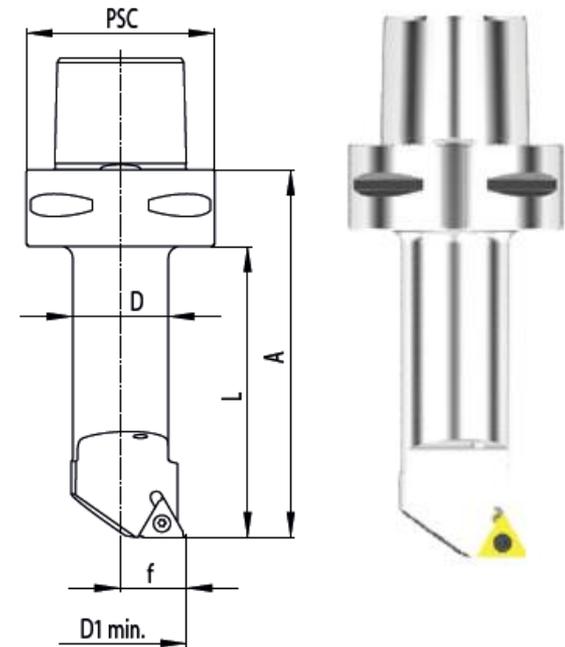
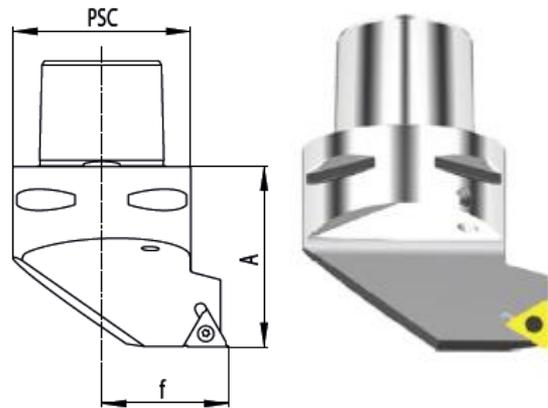
Gewinde Werkzeughalter / Threading tools



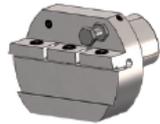
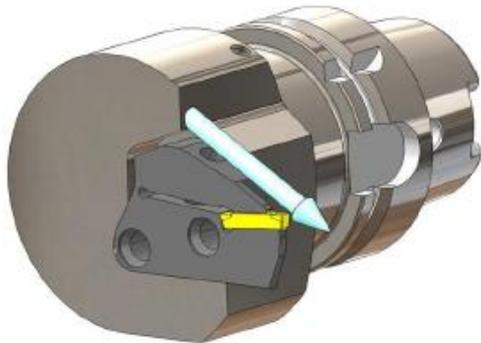
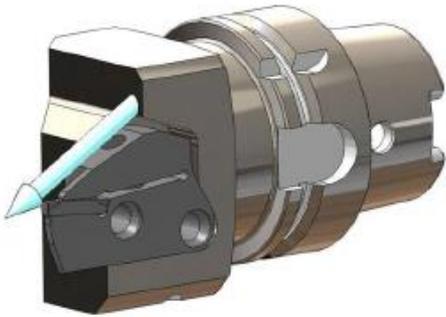
External thread



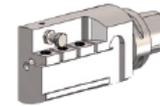
Internal thread



Ein- Abstech Werkzeuge / Grooving tools



Cut-off block radial



Cut-off block axial

